

Certificate
for execution and constructor's qualification of steel structures
acc. to DIN 18800-7:2008-11
Class E

The firm Greens Power Equipment Co. Ltd.
in the plant Jiangjiang City, Jiangsu Province, 214500 P.R. CHINA
No. 2 (E), Jiangping Road, Xieqiao Town

is hereby certified that it is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

DIN-Standards/Regulations DIN 18800-7
DIN 4132, DIN 4133

Welding Processes Manual metal-arc welding with covered electrode (111)
Tubular cored metal arc welding with active gas shield (136)
Tungsten inertgas welding (141)
Submerged arc welding (121)

Base Materials S235, S275, S355 and 16Mo3 acc. to DIN 18800-1:2008-11
and to current „Bauregelliste“

Extensions/Restrictions Submerged arc welding (butt welds)

Welding Supervisor(s) Dipl.-Ing. Fang, Dongping born Dec. 31st 1981
(Name, christian name, date of International Welding Engineer
birth, profession)

The Welding Supervisor is supported by
Dipl.-Ing. Wang, Yin born June 30th 1986
Welding Engineer

Remarks None

Validity from June 18th 2011 until June 17th 2014

Certificate No. 139/11/E/CN

Issued on July 4th 2011

General requirements
p.t.o.

Signature(s)

Seal

B e s c h e i n i g u n g
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten
nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen Greens Power Equipment Co. Ltd.
wird für den Betrieb in Jiangjiang City, Jiangsu Province, 214500 P.R. CHINA
No. 2 (E), Jiangping Road, Xieqiao Town

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

Normen/Regelwerke DIN 18800-7
DIN 4132, DIN 4133

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) Lichtbogenhandschweißen (111)
Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (136)
Wolfram-Inertgasschweißen (141)
Unterpulverschweißen (121)

Grundwerkstoffe S235, S275, S355 und 16Mo3 entsprechend
DIN 18800-1:2008-11 bzw. der jeweils gültigen Bauregelliste

**Erweiterungen/
Einschränkungen** Unterpulverschweißen (Stumpfnähte)

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson** Herr Dipl.-Ing. Fang, Dongping geb. 31.12.1981
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) International Welding Engineer

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtsperson ist tätig:
Herr Dipl.-Ing. Wang, Yin geb. 30.06.1986
Schweißingenieur

Bemerkungen keine

Gültigkeitszeitraum vom 18.06.2011 bis 17.06.2014

Bescheinigungs-Nr. 139/11/E/CN

ausgestellt am 04. Juli 2011

**Allgemeine
Bestimmungen**
siehe Rückseite

Betriebsprüfung

Siegel